



T1900G

RYGLÓWKA 2-NITKOWA

Elektronicznie sterowana, w pełni programowalna ryglówka 2-nitkowa, wyposażona w energooszczędny silnik servo wbudowany w głowicę maszyny (system Direct Drive) oraz silniki krokowe, sterujące oddzielnie poszczególnymi mechanizmami maszyny. Programowanie wszystkich funkcji i wzorów odbywa się na czytelnym panelu sterującym z graficznym wyświetlaczem, będącym standardowym wyposażeniem maszyny. Ryglówka JACK JK-T1900G ma możliwość wykonania dużej ilości rodzajów rygli, rygli ozdobnych czy innych wzorów zamocować, jak: koperty, zygzaki, obszycia prostokątne czy owalne.

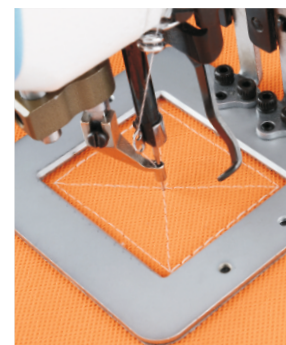
Udoskonalony system smarowania – olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza (bez smarowania mechanizmu napędu igielnicy). Rozwiązanie takie gwarantuje brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny (najczęściej igielnicy), powodujących plamienie materiału.

Maszyna występuje w trzech podklasach:

T1900GS/T1900GH - ryglówka do szycia lekkiego / ciężkiego o max. polu pracy 40 x 30 mm

T1900GSK/T1900GHK - ryglówka z funkcją guzikarki do szycia lekkiego / ciężkiego o max. polu pracy 40 x 30 mm

T1906GS/T1906GH - ryglówka do szycia lekkiego / ciężkiego o max. polu pracy 60 x 50 mm



Jedna maszyna - wiele możliwości

PARAMETRY TECHNICZNE

Model	System igiel	Pole pracy [mm]	Wysokość podnoszenia stopki [mm]	Prędkość szycia [ściegów / min]	Waga netto / brutto
T1900GS/T1900GSK	DPx5 16#	40 x 30	13	3200	55 / 64
T1900GH/T1900GHK	DPx17 19#	40 x 30	13	2700	55 / 64
T1906GS/T1906GH	DPx17 16#/19#	60 x 50	10	2700	58 / 67

